

Kultivatoriaus frezų surinkimo instrukcija

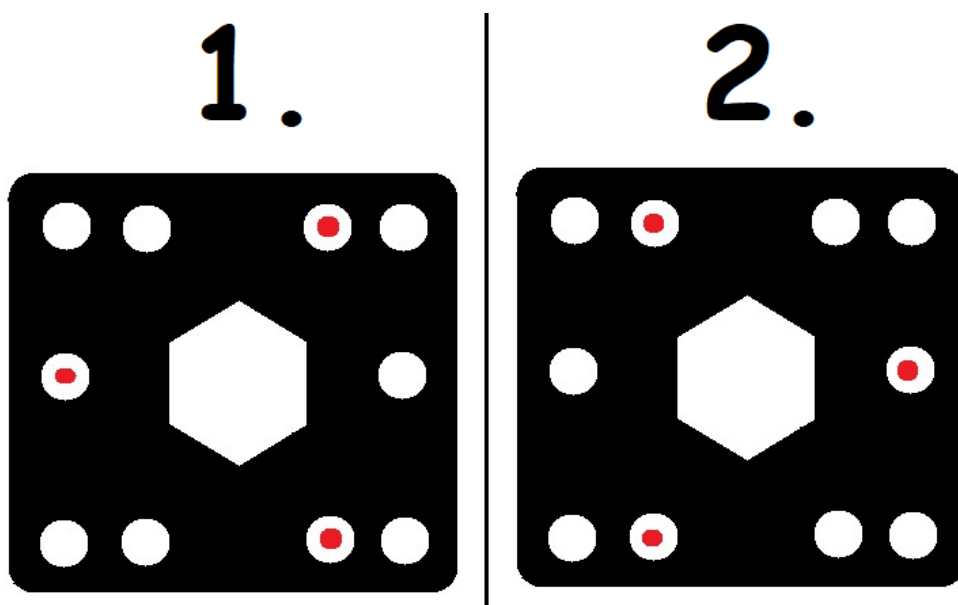
Frezų ašys pažymėtos raidėmis R – dešinė ir L – kairė. Peilius montuokite taip, kad besisukant frezai darbo metu, peiliai aštriąją dalimi smigtų į žemę. Kiekvienas varžtas eina per tvirtinimo plokštelę ir 2 peilius. Komplektuojama po lygiai, dviejų, skirtingo lenkimo peilių: kairinių ir dešinių.

Variantas A – 3 peiliai

2 peilius montuokite vienoje pusėje, ir 1 kitoje peilių tvirtinimo taško vietoje.

Varžtus sukite pagal schema Nr. 1, vėliau pagal nr. 2, ir taip kaitaliojant, kad peiliai pasiskirstytų tolygiai. Ant vienos plokštelės dedama 2 peiliai lenkti į dešinę ir vienas į kairę, ant sekančios atvirkščiai.

Pav.1 „Varžtų vietų schemas“



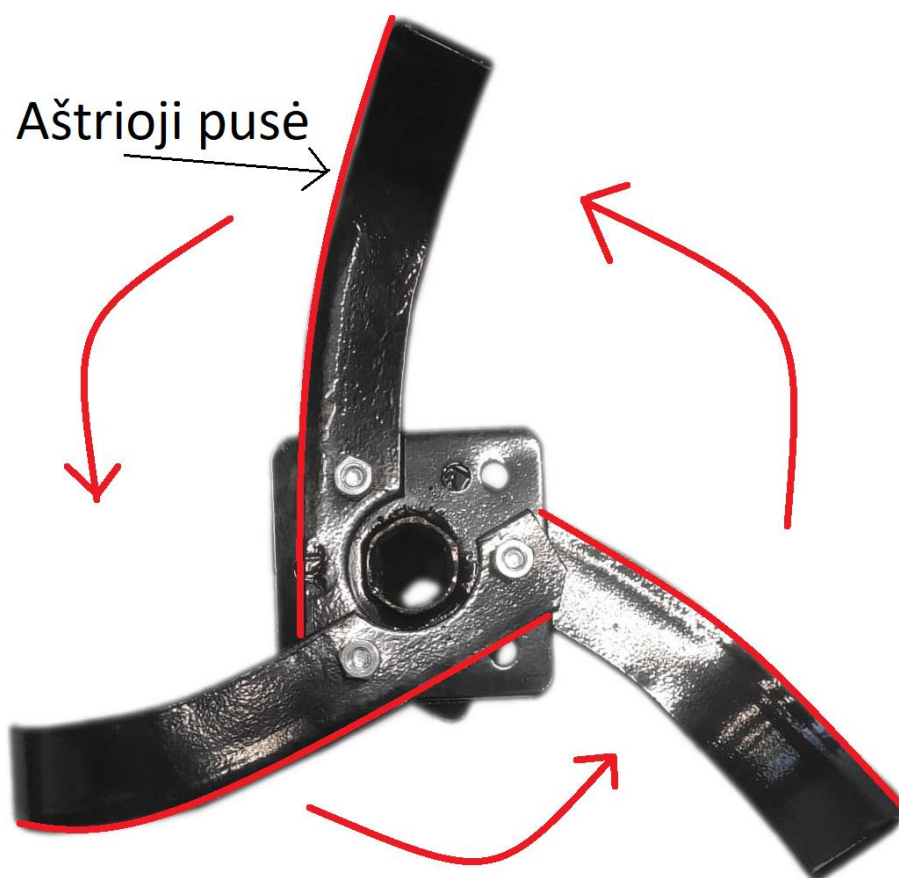
Pav.2 „Kampas tarp peilių 120°“



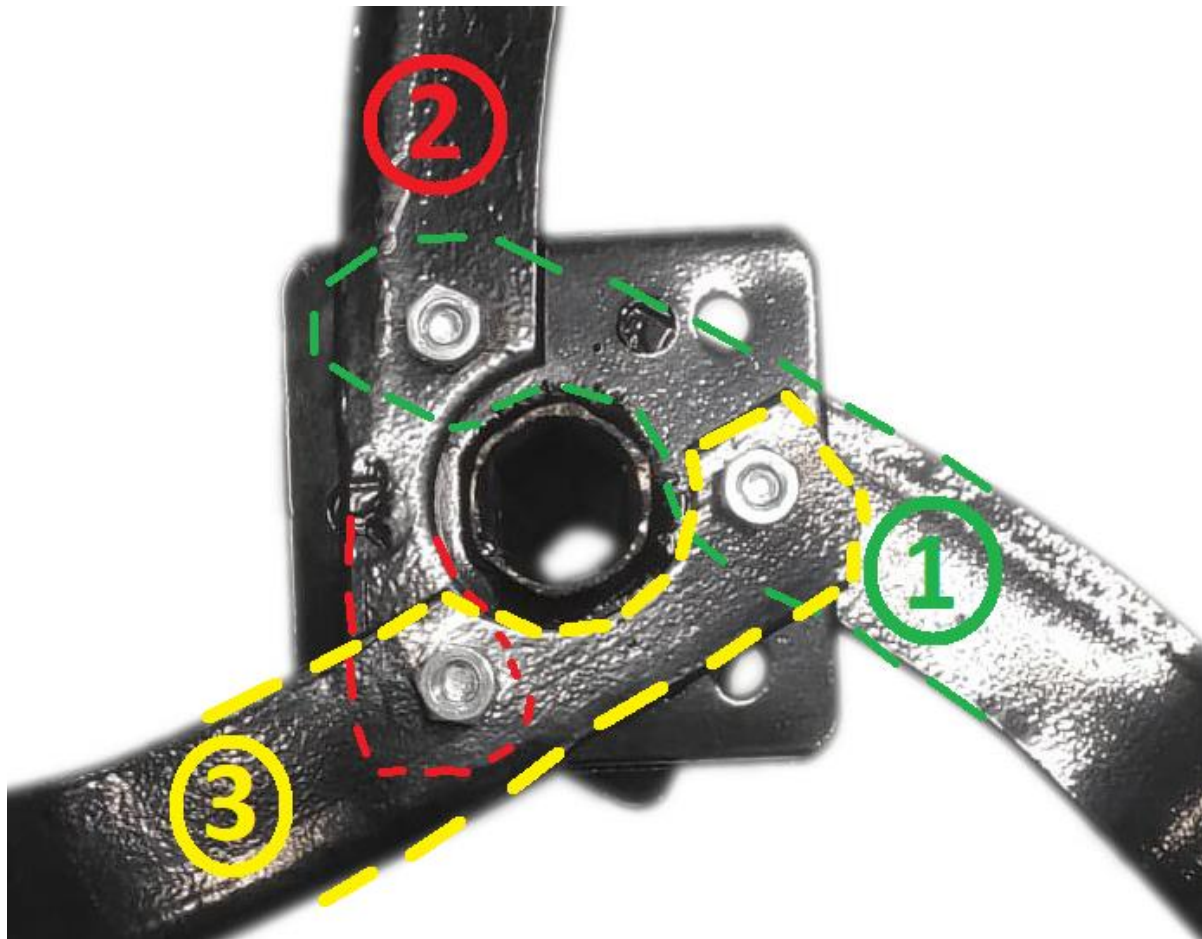
Pav.3 „Varžtų vietos pagal schemą“



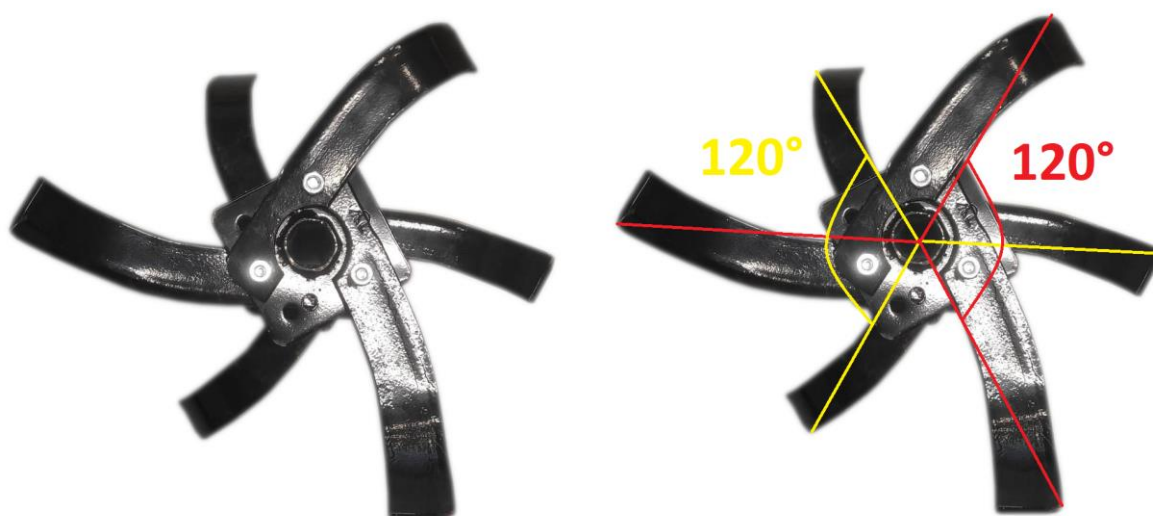
Pav.4 „Peilių aštrioji dalis orientuojama pagal sukimo kryptį“



Pav.5 „Žaliu punktyru (1) pažymėtas peilis sukamas tvirtinimo plokštėlės apačioje, raudonas (2) viršuje, geltonas (3) sukamas šiek tiek pakreipus ant plokštėlės ir ant raudonai (2) pažymėto peilio.“



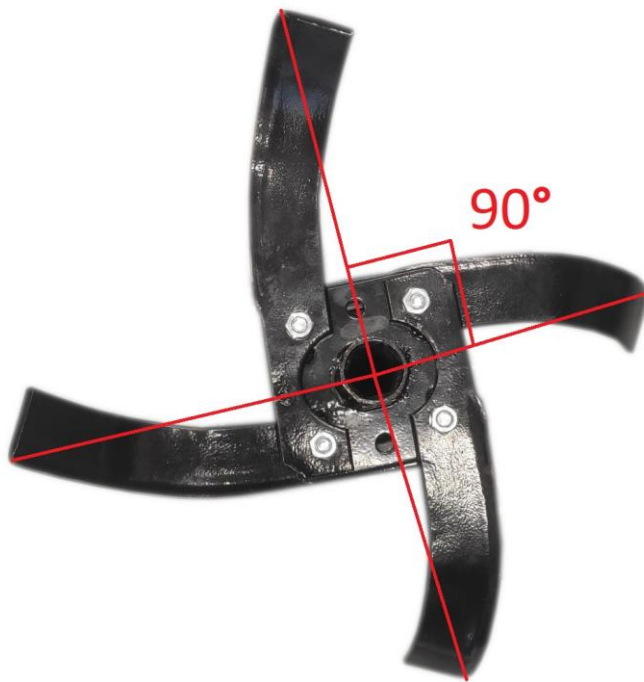
Pav.6 „Antra peilių eilė tvirtinta pagal priešingą schemą, taip išlaikant tolygų peilių pasiskirstymą.“



Variantas B – 4 peiliai

Keturių peilių montavimas paprastesnis, išlaikomas 90° kampas, 2 peiliai sukami apačioje plokštelės ir 2 viršuje. Peiliai yra užlenkti, į kairę arba į dešinę, ant kiekvienos plokštelės dėti po 2 vnt skirtingo užlenkimo.

Pav.7 „Kampo tarp peilių išlaikymas“



Pav.8 „Aštriosios peilių pusės orientavimas“

